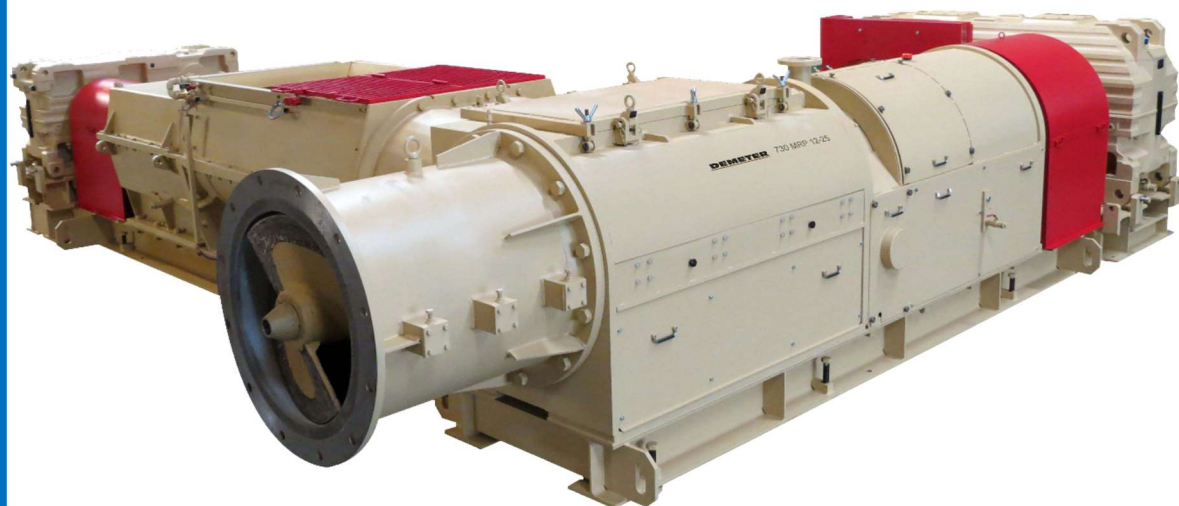




Etirage Façonnage
GROUPE D'ETIRAGE - DEMETER

PELERIN
Préparation et Fabrication



LE GROUPE D'ETIRAGE PERMET LE MALAXAGE ET L'ETIRAGE DE LA PÂTE SOUS VIDE D'AIR.

Le groupe d'étrirage est principalement constitué :

- D'un malaxeur horizontal, assurant le mélange fin de la pâte d'argile (via 2 séries de pales de malaxage travaillant en opposition) et son introduction dans la mouleuse via 2 hélices de sortie.
- D'une mouleuse, disposant d'une chambre à vide d'air pour désaérer la pâte, et d'une vis d'Archimède permettant d'extruder la pâte à travers une filière de forme démontable.

Caractéristiques techniques - Exemple groupe d'étrirage 600ER-MRP10.24

Diamètre de l'hélice d'entrée	680 mm
Diamètre de l'hélice de sortie	600 mm
Hauteur maxi	1200 mm
Débit maxi	56 T/h
Puissance installée	110-250 kW
Masse total sans moteur	30 255 kg

Description technique Malaxeur

- Cuve en forme d'auge réalisée en acier mécano-soudé avec 2 arbres munis de porte-pales.
- 2 arbres contre rotatifs traversants, de section carrée, munis de porte-pales doubles, en demi-coquilles, avec pales soudées (sans boulon d'assemblage).
- 2 hélices de sortie à pas inversés réalisées en acier mécano-soudé et protégées en périphérie par un rechargement à base de carbure de tungstène.
- Corps de propulsion du malaxeur ouvrant, réalisé en acier mécano-soudé, recevant les 2 hélices de sortie du malaxeur. Le malaxeur et son réducteur sont fixés et alignés sur un châssis monobloc
- Dispositif d'humidification constitué par une rampe d'arrosage. Entraînement avec poulies et courroies à gorges trapézoïdales.

Description technique Mouleuse

- Arbre porte hélice muni de 5 hélices en acier mécano soudé, protégées d'origine en périphérie par un rechargement dur à base de carbure de tungstène.
- Cuve d'entrée de la mouleuse cylindrique, réalisée en acier mécano-soudé et équipée de 3 entraves.
- Une buse de sortie conique munie de 6 entraves et garnie d'un revêtement anti-usure.
- Une contre-boîte supportant le cadre de la filière et la filière.
- Duromètre de contrôle de la pression de filage.
- Entraînement avec poulies et courroies à gorges trapézoïdales.

Options

- Gamme ERN avec réducteurs à arbres parallèles de type CTR (denture Cémentée Traitée Rectifiée).
- Buse de sortie ouvrante en deux parties. Buses et hélices cylindriques.
- Groupe de vide à huile.

Gamme

Type	Diamètre hélice de sortie (mm)	Débit (m3/h) Tonnes humides pâte dure - normale	Puissance installée (kW)	Masse (kg)
300EM – MRP 5.15	300	3 - 5	75 - 185	3 450
450ER – MMP 8.24	450	17 - 26	45 - 110	16 000
500ER – MMP 9.24	500	20 - 30	55 - 165	20 000
550ER – MRP10.24	550	30 - 42	90 - 165	24 800
600ER – MRP10.24	600	40 - 56	110 - 250	30 255
600ER – MRP12.25	600	40 - 56	110 - 250	31 755
650ER – MRP12.25	650	45 - 70	110 - 355	42 070
730ER – MRP12.25	730	70 - 100	132 - 400	36 000